



ITEM 21

DECLARAÇÃO

Através desta declaração, vimos informar que em atendimento ao anexo V ítem 21 da Resolução TCE 67/2019 nesta Casa Legislativa não houve nenhum contrato de Parceria Público Privadas no exercício financeiro de 2019.

Atenciosamente

Carpina, 31 de dezembro de 2019

Severino Ferreira de Souza
Presidente