



Prestação de Contas de 2021  
Anexo **V** da Resolução TC Nº 153/2021

**\_ITEM 21\_**

**DECLARAÇÃO**

Através desta declaração, vimos informar que em atendimento ao anexo **V** Item 21 da Resolução TCE Nº 153/2021 nesta Casa Legislativa não houve nenhuma parceria público privada no exercício financeiro de 2021.

Carpina, 31 de dezembro de 2021

Atenciosamente,

GUILHERME DIOGENES FERREIRA E SILVA  
Presidente