

**CAMARA MUNICIPAL DE CARPINA**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
 Dezembro(31/12/2022)

Exercício de 2022



Pág.: 1

**ISOLADO: 13 - CAMARA MUNICIPAL DE CARPINA**

<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS</b>							
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>			<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>				
<b>ESPECIFICAÇÃO</b>	<b>Nota</b>	<b>Exercício Atual</b>	<b>Exercício Anterior</b>	<b>ESPECIFICAÇÃO</b>	<b>Nota</b>	<b>Exercício Atual</b>	<b>Exercício Anterior</b>
<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS</b>		<b>8.682.471,12</b>	<b>6.892.407,60</b>	<b>PESSOAL E ENCARGOS</b>		<b>7.260.887,22</b>	<b>5.514.372,72</b>
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		8.682.471,12	6.892.407,60	REMUNERAÇÃO A PESSOAL		5.953.182,75	4.677.842,45
<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS</b>		<b>8.682.471,12</b>	<b>6.892.407,60</b>	ENCARGOS PATRONAIS		1.307.704,47	836.530,27
<b>TOTAL</b>		<b>8.682.471,12</b>	<b>6.892.407,60</b>	<b>USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO</b>		<b>1.013.431,30</b>	<b>935.599,63</b>
				USO DE MATERIAL DE CONSUMO		81.705,44	90.702,40
				SERVIÇOS		931.725,86	844.897,23
				<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS</b>		<b>69,09</b>	<b>105,53</b>
				JUROS E ENCARGOS DE MORA		69,09	105,53
				<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS</b>		<b>89.567,06</b>	<b>243.118,66</b>
				TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		89.567,06	243.118,66
				<b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>		<b>121.536,00</b>	<b>121.536,00</b>
				DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		121.536,00	121.536,00
				<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS</b>		<b>8.485.490,67</b>	<b>6.814.732,54</b>
				<b>RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)</b>		<b>196.980,45</b>	<b>77.675,06</b>
				<b>TOTAL</b>		<b>8.682.471,12</b>	<b>6.892.407,60</b>

Documento Assinado Digitalmente por: PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA, GUILHERME DIOGENES FERREIRA E SILVA  
 Acesso em: https://cetes.tce.pe.gov.br/ppv/validaDoc.aspx?CodigoDocumento=1d0dc47-3062-407b-a172-997b441badb8

**CAMARA MUNICIPAL DE CARPINA**  
**ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**  
Dezembro(31/12/2022)  
ISOLADO:13 - CAMARA MUNICIPAL DE CARPINA



<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS</b> (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
<b>INCORPORAÇÃO DE ATIVO</b>		<b>197.008,78</b>	<b>79.732,02</b>
INVESTIMENTOS		197.008,78	79.732,02



## NOTA EXPLICATIVA

### DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS EXERCÍCIO DE 2022

Em atendimento as Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicada ao Setor Público (NBCASP) e a Lei Complementar nº 101, de 03 de maio de 2000, as demonstrações contábeis são apresentadas, evidenciando a real situação orçamentária, financeira e patrimonial do Poder Legislativo do Município.

A demonstração das Variações Patrimoniais evidencia as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indica o resultado patrimonial do exercício.

Nos demonstrativos está compreendido o órgão Câmara Municipal de Carpina.

**DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS:** As variações quantitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que aumentam ou diminuem o patrimônio líquido e são divididas em Variações Patrimoniais quantitativas e qualitativas. Aumentativas e Diminutivas. Onde as variações qualitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que alteram a composição dos elementos patrimoniais sem afetar o patrimônio líquido.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS		
Descrição	2022	2021
Variações Patrimoniais Aumentativas	8.682.471,12	6.892.407,60
Variações Patrimoniais Diminutivas	8.485.490,67	6.814.732,54
Resultado Patrimonial no período	196.980,45	77.675,06

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS		
Descrição	2022	2021
Incorporação de Ativos	197.008,78	79.732,02
Total	197.008,78	79.732,02

Pela demonstração, deve-se avaliar o resultado patrimonial, que é afetado tanto por fatos orçamentários quanto extra orçamentários, observando os itens mais relevantes que interferiram no superávit ou déficit patrimonial.

A avaliação de gestão, a partir da Demonstração das Variações Patrimoniais, tem o objetivo de apurar o quanto e de que forma a administração influenciou nas alterações patrimoniais quantitativas e qualitativas do setor público.

Carpina, 31 de dezembro de 2022.

Paulo Eduardo Pereira de Santana  
Contador



## DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

A administração declara que as Demonstrações Contábeis da Câmara Municipal de Carpina, compreendendo o período de 01 de janeiro de 2022 a 31 de dezembro de 2022, apresentam adequadamente a posição patrimonial e financeira do Município e estão em conformidade com as práticas contábeis adotadas no Brasil, dentro dos padrões estabelecidos pelas Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público, observadas as limitações decorrentes do processo de adesão as NBCASP e as circunstâncias narradas nas notas explicativas.

Carpina, 31 de dezembro de 2022.

Guilherme Diogenes F e Silva  
Ver. Presidente

Paulo Eduardo Pereira de Santana  
Contador